

Sikafloor®-390

双组份弹性高度抗化学腐蚀环氧涂层

Construction

产品简介	Sikafloor®-390.是双组份,弹性,高度抗化学腐蚀的环氧树脂涂层.	
用途	作为一种裂缝桥接和高度耐化学腐蚀的涂层, 保护混凝土表面和砂浆表面不受水污染物腐蚀(参照耐化学腐蚀表)。	
特点 / 优点	<ul style="list-style-type: none">■ 超强的耐化学腐蚀性能■ 裂缝桥接■ 防液体渗透	
测试		
认证 / 标准	符合德国 Z-59.12-107, DIBt “水体保护系统” 标准要求,	
产品数据		
形态		
外观/颜色	树脂-A 组份	彩色, 液体
	固化剂-B 组份	透明, 液体
	有多种颜色可供选择	
	该产品在太阳光的直射下可能褪色和变色, 但不会影响涂层的作用和功能。	
包装	A 组份:	21.25 kg/桶
	B 组份:	3.75 kg/桶
	A+B 组份:	25 kg/套
储存		
储存条件/保质期	在+5°C 和+30°C之间干燥的环境下, 原装密封, 保质期为自生产日期起后 12 个月	



全国服务热线: 400 8877 932
产品咨询: 020-38804199
13808841420
E-mail: sikadg@gzdg.com

Innovation & since
Consistency | 1910

技术数据

主要化学成分	环氧树脂	
密度	A 组份: ~ 1.73 kg/l B 组份: ~ 1.05 kg/l 混合树脂: ~ 1.6 kg/l	(DIN EN ISO 2811-1)
所有密度在温度为+23°C的条件下测试。		
固含量	~ 100% (体积比) / ~100% (重量比)	

机械/物理性能

抗弯强度	~ 10 N/mm ² (8 天 / +23°C)	(DIN 53455)
粘结强度	> 1.5 N/mm ² (混凝土破坏)	(ISO 4624)
肖氏硬度 D	60 (14 天 / +23°C)	(DIN 53 505)
断裂伸长率	~ 20% (8 天 / +23°C)	(DIN 53455)
耐磨性能	75 mg (CS 10/1000/1000) (8 days / +23°C)	(DIN 53 109) (Taber Abrader Test)
裂缝桥接能力	~ 0.25 mm, 静态 2 年	ZG (德国水体保护标准)

抗性

耐化学腐蚀性能 可抵抗多种化学物质腐蚀, 详情请参照耐化学腐蚀表。

耐热性

暴露*	干热
长期	+50°C
短期, 最长 7 d	+80°C
短期, 最长 12 h	+100°C

只能偶尔短期暴露在潮湿环境, 温度达到+80°C的情形 (例如蒸汽清洗等)

* 不同时暴露在化学侵蚀和机械损伤中。

系统信息

体系结构

自流平系统 (水平面):

底油: 1 x Sikafloor[®]-156

面涂: 1 x Sikafloor[®]-390

平滑耐磨层 (垂直面):

底油: 1 x Sikafloor[®]-156

面涂: 2 x Sikafloor[®]-390 + Extender T

防滑抛砂系统(刚性):

底油: 1 x Sikafloor[®]-156

耐磨层: 1 x Sikafloor[®]-390 过量抛撒金刚砂或石英砂

密封层: 1 x Sikafloor[®]-390 + 5 wt.-% Thinner C

防滑抛砂系统(裂缝桥接):

底油: 1 x Sikafloor[®]-156

第 1 层: 1 x Sikafloor[®]-390

第 2 层: 1 x Sikafloor[®]-390 过量抛撒金刚砂或石英砂

密封层: 1 x Sikafloor[®]-390 + 5 wt.-% Thinner C

施工细则

用量

涂层系统	产品	用量
底油	Sikafloor®-156	0.3 - 0.5 kg/m ²
找平层 (可选择)	Sikafloor®-156 砂浆	参阅 Sikafloor®-156 产品说明书
自流平系统(水平面) (层厚 1.8 ~ 2.8 mm)	Sikafloor®-390	1.6 kg/m ² /mm
平滑耐磨层(垂直面) (层厚 ~ 1.5 mm)	Sikafloor®-390 + 2.5 - 4 wt.-% Extender T	2 x 1.25 kg/m ²
防滑撒播系统 (Film thickness ~ 2.5 mm)	Sikafloor®-390, 过量抛撒金刚砂 0.5 - 1.0 mm 或石英砂 0.4 - 0.7 mm	1.6 kg/m ² 混合料不含填料
		金刚砂 0.5 - 1.0 mm 或石英砂 0.4 - 0.7 mm (5-6 kg/m ²)
密封层 (仅限防滑抛砂系统)	Sikafloor®-390 + 5 wt.-% Thinner C	0.75 - 0.85 kg/m ²

备注：以上为理论数据，并不包含在实际使用环境下由于表面孔隙，表面轮廓，水平偏差或损耗等因素造成的额外材料需求。

基面质量

混凝土基面必须密实且有足够的抗压强度（最少 25N/mm²）和最小的粘结强度：1.5 N/mm²。

基面必须干净，干燥（无明水），无污物，如油脂、旧涂料和残留物等。

如有疑问可先进行小面积测试。

基面处理

须用机械方法如喷砂或打磨等方式彻底清除强度不够的水泥浮浆和油污，直到获得表面强度和粗糙度良好的基面(粗糙表面)。

疏松的混凝土必须被移除，表面缺陷（如气孔和空隙）必须完全暴露。

基面的修复，如：孔隙填充，表面找平等可用 Sikafloor®、Sikadur®、Sikagard®系列适用的产品。

混凝土基面的处理，找平是为了获得平整及美观的表面。为了获得最高等级美观要求，基面要尽可能的平整。

建议用打磨的方式清除局部凸点。

所有灰尘，松动的浮浆必须在施工前被完全去除，可以用钢刷和真空吸尘器。

施工条件/限制

基面温度 +10°C 最小./ +30°C 最大

环境温度 +10°C 最小./ +30°C 最大.

基面湿度 基面含水率 ≤ 4% bpw（重量比）
测试方法：Sika®-Tramex 法或 CM-测试方法。
无水汽上升，符合 ASTM 标准(聚乙烯薄膜法)

空气相对湿度 80% r.h.最大

露点

当心冷凝!

基面及未固化地面必须比露点高 3°C，以降低面层出现冷凝或发花的风险。

全国服务热线：400 8877 932

产品咨询：020-38804199

13808841420

E-mail：sikadg@gzdg.com

施工指南

混合

A 组份 : B 组份 = 85 : 15 (重量比)

搅拌时间

在混合前, 用机械方法将 A 组份搅拌均匀, 然后把 B 组份全部加入到 A 组份中, 搅拌至少三分钟直至混合物均匀一致。

将材料倒入另一个容器, 再继续搅拌以确保均匀的混合物。

避免过度搅拌, 以减少气泡产生。

搅拌工具

必须使用慢速(300 - 400 rpm)电动搅拌器或其他合适的搅拌工具搅拌 Sikafloor®-390。

施工方法和工具

施工前, 检查并确认基层的含水率, 空气相对湿度和露点。

若基层含水率 > 4%, 需要使用 Sikafloor® EpoCem® 做为 T.M.B. (临时防潮)系统。

自流平系统(水平面):

将 Sikafloor®-390 倾倒在水平地面上, 按所需涂层厚度用锯齿状抹刀散布均匀, 并立即用消泡滚筒沿垂直的两个方向消泡, 并使厚度均匀。

平滑耐磨层(垂直面):

Sikafloor®-390 与 2.5 - 4 wt.-% Extender T 混合后, 用抹刀施工第一层, 在第一层硬化后, 开始施工第二层 sikafloor®-390 与 2.5 - 4 wt.-% Extender T 混合均匀后用抹刀施工。

防滑撒播系统:

将 Sikafloor®-390 倾倒在水平地面上, 按所需涂层厚度用锯齿状抹刀散布均匀, 立即过量撒播金刚砂或石英砂, 干后(完全固化后)清除掉过多松散的石英砂并用真空吸尘器清理。用短毛滚筒或橡胶滚筒施工密封涂层 (Sikafloor®-390 + 5 wt.-% Thinner C)。

清洁工具

工具及设备在使用后立即用 Thinner C 清洗。

已经硬化/固化的必须用机械方式去除。

可使用时间

温度	时间
+10°C	~ 60 分钟
+20°C	~ 30 分钟
+30°C	~ 10 分钟

等待时间/可覆涂性

将 Sikafloor®-390 施工在 Sikafloor®-156 上:

基面温度	最小	最大
+10°C	24 小时	4 天
+20°C	12 小时	2 天
+30°C	6 小时	1 天

将 Sikafloor®-390 施工在 Sikafloor®-390 上:

基面温度	最小	最大
+10°C	48 小时	72 小时
+20°C	30 小时	48 小时
+30°C	20 小时	30 小时

以上等待时间并不是精确数据, 它受周围环境, 特别是温度, 湿度的变化的影响。

全国服务热线: 400 8877 932

产品咨询: 020-38804199

13808841420

E-mail: sikadg@gzdg.com

施工注意事项/限制

Sikafloor®-390 不能被使用在可能存在明显水汽压力的基面上。

不要在底油上撒砂子

刚施工完成的 Sikafloor®-390 在 24 小时内必须防潮、防冷凝、防水。

避免在已施工完的底油上形成污渍。

施工工具:

工具推荐供应商:

PPW-Polyplan-Werkzeuge GmbH, 电话: +49 40/5597260, www.polyplan.com.
自流平面层所使用的锯齿镘刀

例如: 大面积刮铲编号: 565, 锯齿镘刀 刀片编号: 25

不正确的缝处理方式会减少系统的使用寿命, 并可能形成反射裂缝。

为确保颜色一致, 在同一地区使用出自同批号 Sikafloor®-390。

在某些条件下, 地板下的加热系统, 高温环境温度和集中载荷同时存在时, 可导致树脂涂层上留下印记。

若需加热不允许使用燃气、油、石蜡或其他化石燃料等可产生大量二氧化碳和水蒸气的加热器, 因二氧化碳和水蒸气对涂层收光不利, 只能采用电鼓风机系统加热。

养护细则

可投入使用的时限

温度	可步行	轻度交通	完全固化
+10°C	~ 48 小时	~ 6 天	~ 14 天
+20°C	~ 30 小时	~ 4 天	~ 10 天
+30°C	~ 20 小时	~ 3 天	~ 7 天

备注: 以上时间并不是精确数据, 它会随周围环境的温度的变化而产生变化。

清洁/维护

方法

维护使用中的含 Sikafloor®-390 的地坪, 为保持地面的美观, 一定要立即把溢出的物质清除, 对地面定期用旋转软刷, 机械洗刷物、冲洗干燥器、高压清洗机、洗涤和真空吸尘技术及合适的清洁剂和打蜡清洁。

数据来源

产品说明书所示所有技术数据均基于实验室测试条件。实测数据可能会由于环境因素不同而有所不同。

地方法规

请注意, 为满足当地法律法规的具体要求, 该产品的性能可能因地而异。请参考当地产品说明书以获得应用方面的准确描述。

健康与安全

为获取化学品安全操作、储存和处理的信息和建议, 用户应参照最新的包含有物理学、生物学、毒物学及其他相关安全数据的材料安全手册。

全国服务热线: 400 8877 932

产品咨询: 020-38804199

13808841420

E-mail: sikadg@gzdg.com