

# 产品数据表

## Sikaflex®-712

### 超高位移低模量耐候建筑密封胶

#### 产品描述

SikaHyflex®-712 是单组分，超低模量，i-Cure®技术高性能弹性密封胶，适用于建筑构件的接缝防水密封。

#### 使用范围

SikaHyflex®-712 适用于混凝土、GRC等预制建筑外墙各类构件伸缩缝（如预制式混凝土外墙构件接缝）及边缝(如门窗洞口接缝)的防水密封。

#### 产品特性

- 超低模量
- 卓越的耐候性能
- ±50% 的位移能力
- i-Cure®技术，不发泡
- 优异的施工性能，易于修整
- 与多种材料粘结优异
- 可涂敷涂料、可打磨

#### 认证及标准

- 满足 JC/T 881-2017 中 50LM 的要求

#### 产品信息

化学成分	单组份聚合物密封胶
包装	600 ml 软管, 20 支/箱
颜色	白色、灰色、黑色
保质期	原包装密闭保存，满足存储条件的质保期 软管 9 个月
存储条件	干燥、避光存储 存储温度：+5 °C--+25 °C
密度	~ 1.30 kg/l (ISO 1183-1)

#### 技术信息

固化机理	i-Cure®固化技术
邵 A 硬度	~ 25 (固化 28 天后) (ISO 868)
断裂延伸率	~ 800 % (ISO 37)
弹性恢复率	> 85 % (ISO 7389)
撕裂强度	~ 4.0 N/mm (ISO 34)

弹性模量	≤0.40 N/mm <sup>2</sup> 100% 拉伸 (23 °C)	(ISO 8339)
	≤0.60 N/mm <sup>2</sup> 100% 拉伸 (-20 °C)	
位移能力	± 50%	(JC/T 881)
工作温度	-40 °C-- +70 °C	

### 接缝设计

接缝宽度需综合考虑接缝的位移需求及密封胶的位移能力。  
 接缝宽度控制在 10mm--35 mm。接缝深度控制在 8mm-15 mm。  
 最佳的宽深比维持在 2:1 (典型接缝尺寸请参考以下表格)。  
 混凝土构件标准接缝设计 (依据 DIN 18540/表三)

接缝间距	2m	2-3.5m	3.5-5m	5-6.5m	6.5-8m
接缝宽度	10-15mm	15-20mm	20-25mm	25-30mm	30-35mm
接缝深度	8mm	10mm	12mm	15mm	15mm

正式施工前, 需遵循当地规范合理设计接缝尺寸。  
 设计时需综合考虑建筑结构类型、构件尺寸、构件技术特性、密封胶特性以及接缝暴露外部环境条件等因素。  
 施工结束后, 接缝通常是不可更改的。  
 如有疑问, 请联系西卡技术部门。

## 施工信息

### 产品用量

接缝宽度	10mm	15mm	20mm	25mm	30mm
接缝深度	8mm	8mm	10mm	12mm	15mm
缝长/600ml	~7.5m	~5m	~3m	~2m	~1.3m

### 背衬材料

闭孔、PE 材质泡沫棒

### 抗下垂能力

~ 0 mm (20 mm 测试槽, 50 °C) (ISO 7390)

### 施工温度

+5 °C -- +35°C

### 构件温度

+5 °C -- +35 °C, 至少高于露点 3 °C

### 固化速率

~ 3 mm/24 小时 (23 °C / 50% r.h.) (CQP 049-2)

### 表干时间

~ 60-120 分钟(23 °C / 50% r.h.) (CQP 019-1)

## 应用指南

### 基面处理

粘结面应洁净、干燥、坚实均质、无油脂、灰尘等污染物；无松动、破裂的颗粒；水泥浮浆必须被清除。

请遵循以下底涂或前处理建议：

#### 非多孔性材质

金属、粉末涂层基面等应用细砂纸打磨并使用浸有 Sika®Aktivator-205 的干净毛巾/布来清洁活化基面，晾置为 15 分钟；而后用刷子薄涂刷底涂 Sika®

Primer-3N，施工密封胶前，至少晾置 30 分钟（最多 8 小时）。

#### 多孔性材质

混凝土、发泡混凝土、水泥基抹灰、砂浆和砖块  
 建议使用 Sika® Primer-3N 底涂处理，底涂干燥时间为 30 分钟（最多可等待 8 小时）。

有关底涂的应用特性请参考对应产品最新的产品数据表。

Product Data Sheet

Sikaflex®-712  
 Sept. 2021, 2.0

全国服务热线：400 8877 932  
 产品咨询：020-38804199  
 13808841420  
 E-mail：sikadg@gzdg.com

**BUILDING TRUST**



上述推荐只是概况说明，具体应用需要针对项目实际使用的材料预先进行粘结性测试。更详细信息请联系西卡技术部。

注意：底涂主要功能为促进粘结，不能替代清洁剂的作用，也无法显著增强被粘结材料的表面强度。

## 施工方式

### 准备工作

基面处理完毕后，将背衬材料塞入接缝至适当深度。不要揉搓或割破背衬条，避免气体溢出，进而在胶内形成气泡。如果需要，请涂敷底涂。

### 施工

Sikaflex®-712 是即用式密封胶。

将 Sikaflex®-712 软管填入胶枪，根据接缝宽度切割胶嘴。将胶稳定的挤入接缝中，确保密封胶在挤入接缝的过程中与两侧完全接触并尽量避免气泡裹入。使用合适的工具将密封胶压实以确保与被粘结材料的良好接触，并刮除多余的胶。如有需要，可以在胶表干之前，往胶表面喷上 Sika® Tooling Agent N，然后使用平滑的工具修整胶表面。其他修整润滑剂须通过相容性测试后再使用。

使用保护胶带可确保接缝的美观整洁。在密封胶表干时间前请撕除保护胶带。

### 表面涂刷

完全固化后的 Sikaflex®-712 表面可喷漆。

建议预先进行涂料的兼容性测试，若密封胶固化后能取良好涂敷效果，说明其与涂料兼容性良好。请注意接缝的变形可能会导致非弹性的涂料的开裂。

### 工具清洁

未固化的密封胶可使用 Sika® Remover-208 或 Sika® Top-Clean T 清除。一旦固化，只能用机械方法去除。

## 注意事项

Sikaflex®-712 暴露于化学品、高温、紫外线时表面颜色可能发生变化（特别是白色产品），该类颜色变化不会对密封胶的防水性能和耐久性构成影响。

Sikaflex®-712 不建议用在沥青、天然橡胶、EPDM 橡胶或其他可能渗出油、增塑剂或溶剂的建材上。

Sikaflex®-712 不适用于游泳池等长期泡水的密封应用。勿将未固化的 Sikaflex®-712 暴露于或混合于可能与异氰酸酯反应的基面上，尤其是醇类环境。包含在稀释剂、溶剂、清洁剂和脱模剂等材料中的醇类物质可能中断或者阻止密封胶的固化反应。

## 生态、健康及安全

有关安全操作、存储及废弃处理的信息，请查询产品安全数据表（SDS）查询物理、生态、毒理及其他安全信息。

## 数据来源

本产品数据表描述的所有数据都是基于实验室测试。施工环境超出了我们的控制范围，实际测试数据可能会有所变化。

## 地方限制

请注意，为满足当地法律法规的具体要求，该产品的性能可能因地而异。请参考当地产品说明书以获得应用方面的准确描述。

## 法律申明

当产品在正常的条件被正确储存、处理、施工时，西卡公司所提供的信息和根据实际情况给予的施工处理建议都是基于西卡公司对其目前的知识和经验的良好信心。实际应用中，由于所用的物料、基材和实际现场条件的不同，因此不能由此处的信息或任何书面的推荐或其它任何建议而推断出西卡公司对其产品的商品性和对特殊用途的适用性做出任何担保和承担任何法律责任。产品的用户应测试产品是否适合于其应用及使用目的。西卡保留改变其产品性质的权利。应尊重第三者的使用权。所有订单需遵循目前的销售和付运条款。使用者应参考有关产品说明书的最新版本，如果需求，西卡公司可根据需求提供。