

产品数据表

Sikaflex®-170

通用型聚氨酯密封胶

产品简介

Sikaflex®-170 是单组份，通用型聚氨酯密封胶，可广泛应用于室内和户外的多种建筑基材的密封。

使用范围

Sikaflex®-170 可与混凝土、砖块、人工石材、天然石材、陶瓷、木材、金属、玻璃等基材具有优异的粘接性。

Sikaflex®-170 可用于水平面和垂直面的密封和粘接应用。

特点 / 优势

- 优异的施工性能，出色的外观
- 可与多种基材无底涂粘接
- 优异的机械性能和耐候性能

认证/标准

- JC/T 482-2017

产品信息

化学成分	聚氨酯
包装	600 ml/软管，20 支/箱
颜色	黑色、白色、灰色（其他颜色可咨询西卡销售代表）
保质期	9 个月
储存条件	自生产之日起，原封包装保存于+5°C~+25°C 干燥环境下，并避免阳光直射。
密度	约 1.42 kg/L (ISO 1138-1)

技术信息

固化机理	湿气固化
邵 A 硬度	约 49 (固化 28 天) (ISO 868)
拉伸模量	约 0.6 MPa @100%伸长率, 23°C (ISO 8339)

拉伸强度	约 1.5 MPa	(ISO 37)
断裂延伸率	约 600%	(ISO 37)
弹性恢复率	> 70 %	(ISO 7389)
位移能力	± 20%	(ISO 19047)
工作温度	-40°C ~ +80°C	

接缝设计

接缝宽度应当符合密封胶的位移能力。接缝宽度应当大于 10mm 小于 30mm。宽深比必须为 2: 1。

正式施工前，需遵循当地规范合理设计接缝尺寸。

设计时需综合考虑建筑结构类型、接缝尺寸、密封胶特性以及接缝暴露外部环境条件等因素。

如有疑问，请联系西卡技术部门。

施工信息

用量 (600ml)

接缝宽度	4mm	6mm	10mm	15mm	20mm	25mm	30mm
接缝深度	4mm	6mm	8mm	12mm	10mm	12mm	15mm
可施工缝长	38m	16m	7.5m	3.3m	2.5m	1.6m	1.3m

上述用量仅作参考。

背衬材料	聚乙烯闭孔泡沫棒
施工温度	+5°C ~ +40°C
基材温度	+5°C ~ +40°C，最低应高于露点温度 3°C
抗流挂性能	约 1mm (ISO 7390)
固化速率	约 3.5mm/24h (+23°C/50% r.h.) (CQP 049-2)
表干时间	约 70 min (+23°C/50% r.h.) (CQP 019-1)

施工说明

基面处理

基面必须坚固、干燥，无油渍、油脂、粉尘以及其他影响粘接的物质。基材必须具有足够的强度，以抵抗密封胶在位移过程中引起的应力。可以使用钢丝刷，研磨，打磨或其他合适的机械工具去除灰尘、破碎松散的物质。

Sikaflex®-170 是免底涂/活化剂产品。但是，当需要得到最佳的粘接效果，或接缝处于长期耐久性，关键性的节点，获得高性能应用，请遵循以下方式进行底涂或前处理：

非多孔性材质

铝、阳极氧化铝、不锈钢、PVC、镀锌钢、粉末涂层金属或琉璃瓦，使用细砂纸轻轻打磨表面。

使用浸有 Sika® Cleaner P 或 Sika® Aktivator-205 的干净毛巾/布进行清洁和活化处理。底涂干燥时间 > 15min (< 6 小时)。

其他金属，如铜、黄铜、钛锌合金，使用浸有 Sika® Cleaner P 或 Sika® Aktivator-205 的干净毛巾/布进行清洁和活化处理。底涂干燥时间 > 15min (< 6 小时)，再使用毛刷涂刷 Sika® Primer-3N。底涂干燥时间 > 30 分钟 (< 8 小时)。

Product Data Sheet

Sikaflex®-170

Sep. 2022, 1.0

全国服务热线：400 8877 932

产品咨询：020-38804199

13808841420

E-mail：sikadg@gzdg.com

BUILDING TRUST



PVC 清洁干净后可使用毛刷刷 Sika® Primer-215 作为前处理。底涂干燥时间 > 15 分钟 (< 8 小时)。

多孔性基材

混凝土、发泡混凝土、水泥基抹灰、砂浆和砖块建议使用 Sika® Primer-3N 底涂处理，底涂干燥时间为 30 分钟（最多可等待 8 小时）。

对于其它基面的处理，一般需通过粘接性测试来验证。具体可以向西卡技术服务部门咨询。

施工方法

准备工作：

在基面处理完成后，按要求的深度置入背衬条。不要揉搓或割破背衬条，避免气体溢出，进而在胶内形成气泡。

当对接缝边缘的线条有外观或其他特殊要求时，应使用保护胶带。在密封胶表干前，除去胶带。可使用修整溶液处理密封胶表面，使其表面平整、光滑。

施工：

Sikaflex®-170 是即用型产品。

将软胶管装在合适的胶枪上，根据接缝宽度切割胶嘴。将胶稳定地挤入接缝中，确保胶与接缝边完全接触，并避免裹入空气。

用合适的工具压实密封胶，并刮除多余的胶。

如有需要，可以在胶表干之前，往胶表面喷上 Sika® Tooling Agent N，然后使用平滑的工具修整胶表面。其它修整润滑剂须通过相容性测试后再使用。

在胶表干之前，揭掉接缝两侧的美纹纸。

养护：

在施工完成后的 6h 内，应避免直接接触水。

在低湿度环境下，可以通过对接缝喷水雾来加快固化速度。

施工工具清理

施工完毕后，可以用 Sika® Remover-208 除掉工具上未固化的胶。固化后的材料，只能通过机械手段清除。

注意事项

- 施工温度高于 +20 °C 可获得良好的施工性能。
- 不建议在温度波动较大环境中施工（在固化过程中热胀冷缩影响粘接）。

- 在粘接前，需测试漆面和涂层的粘接力。
- 大多数传统的水性涂料系统可以在 Sikaflex®-170 表面涂刷。首先对涂料进行测试，以确保进行试验的兼容性。在胶粘剂完全固化后将会达到最好的涂漆效果。注：弹性较差的涂料系统可能会损害胶粘剂的弹性，导致漆膜开裂。
- 当暴露于化学品，高温，紫外线时，胶表面颜色可能发生变化（尤其白色）。颜色的变化不会影响产品的性能和耐久性产生影响。
- 用于超重物固定，通常使用机械固定配合 Sikaflex®-170 共同固定。对于非常重的物品，需要在 Sikaflex®-170 完全固化之前提供临时固定。
- 不推荐满粘工艺，因为内部胶层可能不会完全固化。
- 不建议在完全密封的空间，因为 Sikaflex®-170 需要湿气固化。
- Sikaflex®-170 不建议使用在沥青基面、天然橡胶、EPDM 橡胶或其他任何可能渗出油、增塑剂或溶剂的建筑材料上，这些渗出会侵蚀胶粘剂。
- Sikaflex®-170 不建议使用在聚乙烯(PE)、聚丙烯(PP)、聚四氟乙烯(PTFE / Teflon)和某些塑化合成材料上面（应进行测试或者联系西卡技术服务团队）。
- 不适用玻璃结构粘接（如果粘接基面直接暴露于阳光下）。
- 不要把未固化的 Sikaflex®-170 暴露于含酒精的产品基面上，这类接触可能中断或阻止材料的固化反应。
- 对基材和密封胶最佳的温度是 15 °C 到 25 °C。考虑到低温条件下胶粘剂粘度会有所升高，为方便施工请在使用前先将胶粘剂置于合适的环境温度。高温高湿的环境下胶粘剂的操作时间会大大缩短，因此粘接必须在操作时间内完成，表干之后不能再粘接。
- 在敏感基材上必须进行测试。

地方限制

请注意，为满足当地法律法规的具体要求，该产品的性能可能因地而异。请参考当地产品说明书以获得应用方面的准确描述。

健康和安全

为了得到有关安全操作、储存和处理化学品的信息和建议，用户应参阅包含物理、生态、毒性和其他安全相关数据的最新材料安全数据表。

Product Data Sheet

Sikaflex®-170

Sep. 2022, 1.0

全国服务热线：400 8877 932

产品咨询：020-38804199

13808841420

E-mail：sikadg@gzdg.com

数据来源

本产品说明书所有技术数据均基于实验室测试结果。由于实际环境超出了我们的控制，现场测得的数据可能会有所不同。

法律声明

当西卡产品在正常情况下正确储存、处理和使用
时，无论是此处信息，还是特殊情况下对使用西
卡产品的推荐，都是西卡公司基于其现有知识和

经验而善意提供。在实际应用中，由于所用物料、
基材、设备和周围环境或实际现场条件的不同，
不能由此信息，或任何书面的推荐，或任何其他
的建议而推断出西卡公司对其产品的商品性和对
特殊用途的适应性作任何担保和承担任何法律责
任。产品的用户应测试产品是否适合于其特定的
应用及使用目的。西卡公司保留改变其产品性能
的权利。第三方的所有权应当得到遵守。所有我
们接受的订单都应当适用我们现有的销售和交付
条款。使用者应总是参考有关产品技术说明书的
最新版本，西卡公司将乐意提供。

西卡（中国）有限公司
中国江苏省苏州
工业园区泾东路 28 号
<http://chn.sika.com/>

Product Data Sheet
Sikaflex®-170
Sep. 2022, 1.0

全国服务热线：400 8877 932
产品咨询：020-38804199
13808841420
E-mail：sikadg@gzdg.com

